

西安伊利泰普克饮品有限公司乳制品生产线产能提升改造项目

竣工环境保护验收组意见

2023年10月10日，西安伊利泰普克饮品有限公司在西安市临潼区组织召开了“西安伊利泰普克饮品有限公司乳制品生产线产能提升改造项目”竣工环境保护验收会议，参加会议的有验收监测报告表编制单位（中检评价技术有限公司）、监测单位（陕西正泽检测科技有限公司）及特邀专家等共9人（验收组名单附后）。

与会代表对该项目环境保护措施落实情况进行了现场检查，会议听取了建设单位关于环境保护执行情况和验收监测报告编制单位关于工程竣工环境保护验收监测情况的汇报，查阅了有关资料。验收组经过认真讨论，形成验收组意见如下：

一、工程建设基本情况

1、建设地点、规模、主要建设内容

西安伊利泰普克饮品有限公司成立于1993年12月10日，位于陕西省西安市临潼区新丰工贸小区，用地为工业用地。企业现有多种类型的生产线共22条，液体乳生产线和含乳调配奶/发酵乳饮料生产线，年产各类乳制品共327000吨，生产区设有2个车间、1座化学检验室（其中包括剥皮室、无机实验室、有机实验室）、后包装区、成品库、半年样库房、原料缓存间等，同时厂房内部设有多台换热装置；1座污水处理站，采用的调节+水解酸化+IC反应罐+好氧+二沉池工艺，污水运行期间受产能和排水量影响，处理单元和设施间断性运行，废水处理能力为5000t/d；2台锅炉，1台15t/h燃气锅炉和1台15t/h油气两用锅炉，一用一备，其中燃气锅炉为备用锅炉；1座危险化学品库其中包括3间危废暂存间（分别为9m²、9m²、2m²合计20m²），1座一般固废暂存间，1座污泥储存仓20m³。

2022年6月，西安伊利泰普克饮品有限公司规划将西安伊利2条已投产使用17年的低速枕灌装机拆除后新安装2条高速枕灌装机，同步升级改造配套的前处理待装罐、超高温杀菌机及后包装自动装箱机、码垛机、水处理、空压机、配电系统、空调系统等辅助生产设备。本项目改造完成后，新增产能规模增加101000吨（总产能增加至428000吨）。

2、建设过程及环保审批情况

2022年9月5日，西安市生态环境局临潼分局以“临环评批复（2022）51号”对该项目环境影响评价报告表进行批复。2023年7月19日，企业完成排污登记变更（有效期至2027年1月23日），编号为91610000623101115T001Q。本项目2022年12月开工，2023年1月竣工。

3、投资情况

投资总概算3500万元，环保投资概算20万元，占总投资的0.57%；实际环保投资22万，占总投资的0.63%。

二、工程变动情况

本项目建设情况与环评一致，不存在重大变动情况。

三、环境保护设施建设情况

表1 污染治理措施汇总表

类别	项目	环保设施	数量	落实情况
废气	配料、化料颗粒物	滤筒除尘+15m排气筒	2套	依托现有
	香精间收集废气 (香精密闭存放实际不产生)	活性炭吸附+15m排气筒	2套	已落实
	锅炉废气	低氮燃烧+22m排气筒	2套	依托现有
	污水处理站恶臭	水洗+生物滤池	1套	依托现有
废水	生产废水	调节+水解酸化+IC反应罐+好氧+二沉池	1套	依托现有
噪声	设备噪声	优先选用低噪设备，采取隔震减震、厂房隔声、隔声罩等措施	配套	已落实
固体废物	危险废物	危废暂存间（3间）	20m ²	依托现有
	一般固废	一般固废暂存间	/	依托现有
		污泥储存仓	20m ³	依托现有

四、污染防治措施及监测结果

1、废气

本项目配料、化料颗粒物经滤筒除尘+15m排气筒排放，排放浓度、速率满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表2中浓度限值要求；香精暂存间非甲烷总烃经活性炭吸附+15m排气筒排放，排放浓度、速率满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表2中浓度限值要求；污水处理站废气臭气浓度、氨、硫化氢经水洗+生物滤池处理后经15m排气筒排放，满足《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）二级改扩建标准限值；锅炉废气二氧化硫、氮氧化物、颗粒物经低氮燃烧后经22m排气筒排放，满足《锅炉大气污染物排放标准》（DB61/1226-2018）中表3中的标准限值。对存放有挥发性废物的危险废

物库房上部排气筒中，放置活性炭用以吸收有害气体。

经监测，项目厂界无组织废气中氨、硫化氢、臭气浓度监测结果均满足《恶臭污染物排放标准》（GB 14554-93）中标准限值要求，非甲烷总烃、颗粒物浓度监测结果均满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表2中无组织排放监控浓度限值。

2、废水

本项目不新增废水排放口废水经调节+水解酸化+IC反应罐+好氧+二沉池处理后（污水系统根据排污量间断性运行）排入西安市临潼区绿源市政工程有限公司。本项目产生的废水pH值、COD、BOD₅、SS、动植物油排放符合《污水综合排放标准》（GB8978-1996）中的三级标准，氨氮、总磷、总氮、溶解性总固体符合《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T31962-2015）B级标准限值要求。本项目废水合理处置。

3、噪声

项目噪声源主要为灌装机等设备噪声选用低噪声设备、隔震减振等措施来控制固定源噪声排放；同时对运输车辆采取加强车辆运输管理、合理安排运输时间、限速等措施控制流动源噪声；通过采取轻拿轻放、加强管理等措施减少装卸噪声。通过监测，本项目东、南厂界噪声昼、夜间等效声级均符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）4类标准。西、北厂界噪声昼、夜间等效声级均符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）2类标准。

4、固体废物

一般固废污水处理站污泥委托陕西楷华环保科技有限公司处理（膜法工艺运行时少量污泥回用至污水系统）；一般固废包括污水处理站污泥、废包材、废塑料、塑料桶、废不锈钢、废金属、废电机、废电线、废轮胎、废链条橡胶、废托盘等定期外售；危废化验室废物-固体、化验室废物-废液、废药品及废药品包装、废润滑油、废油桶及含油抹布、废活性炭、废油墨盒、废硒鼓、清洁剂、稀释剂包装、废油漆桶、废铅蓄电池等暂存于危废暂存间后定期由陕西绿林环保科技有限公司、西安超利达环保科技有限公司处理。

五、验收结论

“西安伊利泰普克饮品有限公司乳制品生产线产能提升改造项目”履行了

环保审批手续，在建设过程中落实了环评及其批复提出的各项污染防治措施。主要污染物排放满足相关标准要求，总体上达到建设项目竣工环境保护验收的条件，验收组同意该项目通过竣工环境保护验收。

六、后续要求

- 1、加强环保设施的运行维护，确保各项污染物稳定达标排放。
- 2、完善项目突发环境事件应急预案，加强环境管理。

西安伊利泰普克饮品有限公司
2023年10月10日



西安伊利泰普克饮品有限公司乳制品生产线产能提升改造项目

竣工环境保护验收监测报告表验收组签到表

参会人员	姓名	职务/职称	单位名称	联系电话	签名
建设单位	孙方见	总经理	西安伊利泰普克饮品有限公司	15147117171	孙方见
	朱红娟	工程师	西安伊利泰普克饮品有限公司	18192511708	朱红娟
	丁志峰	高工	中国轻工西安设计工程研究院	13391995298	丁志峰
特邀专家	王杰	高工	中国轻工西安设计工程研究院	1521190380	王杰
	李青	高工	中煤科工西安研究院	13661275061	李青
编制单位	马川	工程师	中煤科工西安研究院	18619209950	马川
监测单位					